

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ**  
**ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**  
**ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ПЕДАГОГИКА УНИВЕРСИТЕТИ**

**“ТАСДИҚЛАЙМАН”**

ТДПУ ректори

\_\_\_\_\_ А.Умаров

202\_\_ йил “\_\_” \_\_\_\_\_

**“КЕЛИШИЛДИ”**

Олий ва ўрта махсус таълим  
вазирлиги

\_\_\_\_\_

202\_\_ йил “\_\_” \_\_\_\_\_

Рўйхатга олинди: № БД-5112100 – 2.08

202\_\_ йил “\_\_” \_\_\_\_\_

**ТЕХНОЛОГИЯ ТАЪЛИМИ ПРАКТИКУМИ**

**ФАН ДАСТУРИ**

**Билим соҳаси:** 100000 – Гуманитар

**Таълим соҳаси:** 110000 – Педагогика

**Таълим йўналиши:** 5112100 – Технологик таълим

<b>Фан/модуль коди</b> ТТРМ10020		<b>Ўқув йили</b> 2020-2021 2021-2022	<b>Семестр</b> 1-2-3	<b>ECTS - Кредитлар</b> 18	
<b>Фан/модуль тури</b> Мажбурий		<b>Таълим тили</b> Ўзбек/рус		<b>Ҳафтадаги дарс соатлари</b> 6-6-6	
<b>1.</b>	<b>Фаннинг номи</b>	<b>Аудитория машғулоти (соат)</b>	<b>Мустақил таълим (соат)</b>	<b>Жами юклама (соат)</b>	
	Технология таълими практикуми	270	270	540	
<b>2.</b>	<p><b>I. Фаннинг мазмуни:</b></p> <p>Фанни ўқитишдан мақсад – талабаларга сервис хизмати бўйича тикувчилик устахоналарида иш ўрнини тўғри ташкил қилиш, хавфсизлик техникаси қоидалари, газламага ишлов бериш, маҳсулот (кийим) яратиш учун болалар, аёллар, эркаклар кийимлари намуналарини тикиш, бўйича билим, кўникма ва малака ҳосил қилиш;</p> <p>-технологияда дизайн бўлиминини ўқитиш орқали ёғочга ишлов бериш, буюм тайёрлаш технологияси, рандалаш, пармалаш, токарлик, фрезалаш, станокларида ишлов бериш, назорат ўлчов ва режалаш асбоблари, дастакли асбоблар шунингдек, юпка туникага ишлов бериш ва юқори сифатли буюмлар тайёрлаш бўйича малака ҳосил қилиш.</p> <p>Фаннинг вазифаси - сервис хизмати бўйича тикувчилик устахоналарида иш ўрнини тўғри ташкил қилишни ўргатиш, газламани тўғри танлашга ҳамда асосан болалар, эркаклар, аёллар кийимларини тикиш учун кийим намуналарини тикишга оид кўникма ва малакаларни шакллантириш;</p> <p>- технологияда дизайн бўлимини ўқитишда режалаш, арралаш, рандалаш, эговлаш, пармалаш, бирикмалар тайёрлаш, станокларда моҳирона ишлай олиш кўникма ва малакаларини шакллантириш.</p> <p><b>II. Асосий назарий қисм (маъруза машғулоти)</b></p> <p><b>Технология таълими практикуми фанида маъруза машғулоти мавжуд эмас.</b></p> <p><b>III. Амалий машғулоти бўйича кўрсатма ва тавсиялар</b></p> <p>Амалий машғулоти учун қуйидаги мавзулар тавсия этилади:</p> <p>(Сервис хизмати)</p> <p>1-мавзу. Кириш. Тикувчилик устахоналарида иш ўрнини ташкил қилиш технологияси. Техника хавфсизлиги қоидалари.</p> <p>2-мавзу. Игна, ип ва тикув машиналарини танлаш, газламанинг ўнгини</p>				

танлаш, декатировка, игна, ип, газламанинг бир-бирига мосланиши.

3-мавзу. Асосий тушунча ва атамалар: қўл ишлари атамалари, машинада бажариладиган ишлар атамалари, дазмоллашда ишлатиладиган атамалар.

4-мавзу: Дазмоллаш ва НИИБ (намлаб иситиб ишлов бериш) тартиби ва қоидалари.

5-мавзу. Қўл чокларидан намуналар тайёрлаш.

6-мавзу: Машина чокларидан намуна тайёрлаш

7-мавзу: Газлама қолдиқлари билан ишлаш. “Безак” намунасини тайёрлаш.

8-мавзу: Аёллар кийимида виточка кўчириш усулларининг намуналарини тайёрлаш.

9-мавзу: Кийимларда драпировкалар ҳосил қилиш (намуналар тайёрлаш).

10-мавзу: Аёллар тунги кўйлаги қирқимларига ишлов бериш ва этак қайтариш намуналарини тайёрлаш.

11-мавзу: Аёллар кийимларининг бўйин ўйиндиларига ишлов бериш намуналарини тайёрлаш.

11-мавзу: Аёллар кийимларига турли хилдаги енг намуналарини тайёрлаш.

12-мавзу: Аёллар кийимларига турли хилдаги чўнтак намуналарини тайёрлаш.

13- мавзу: Аёллар миллий кўйлагига турли хилдаги кокетка намуналарини тайёрлаш.

14-мавзу: Аёллар миллий кўйлагига турли хилдаги ёқа намуналарини тайёрлаш.

15-мавзу: Аёллар миллий кўйлаги намунасини тайёрлаш.

16-мавзу: Аёллар юбкасининг намунасини тайёрлаш.

17-мавзу: Аёллар астарли юбкасининг намунасини тайёрлаш.

18-мавзу: Аёллар блузкасининг намуналарини тайёрлаш.

19-мавзу: Эркаклар кўйлагига тақилмалар намунасини тайёрлаш.

20-мавзу: Эркаклар кўйлагига ёқа, енг ва манжет намуналарини тайёрлаш.

21-мавзу: Эркаклар кўйлагининг намунасини тайёрлаш.

22-мавзу: Болалар, эркаклар кийимлари учун турли хил чўнтак намуналарни тайёрлаш.

23-мавзу: Ўғил болалар шортигининг намунасини тайёрлаш.

24- мавзу: Эркаклар шимининг намунасини тайёрлаш.

25- мавзу: Ўғил болалар ва эркаклар курткасининг (астарсиз ва астарли) намунасини тайёрлаш.

(Технология ва дизайн. Дурадгорчилик)

1-мавзу: Кириш. Дурадгорликнинг халқ турмушидаги роли ва вазифаси.

2-мавзу: Дурадгорликда ишлатиладиган ёғоч турлари ва хоссалари.

3-мавзу: Бирикмасиз тўғри бурчак шаклидаги буюмлар тайёрлаш технологияси.

4-мавзу: Дурадгорликда ишлатиладиган режалаш асбоб ва ускуналари.

5-мавзу: Бирикмасиз эгри чизиқ шаклидаги буюмлар тайёрлаш технологияси.

6-мавзу: Кесувчи асбобларни ишга созлаш технологияси.

7-мавзу: Деталларни мих, бурама мих, ёғоч михлар билан бириктириш.

8-мавзу: Мих, бурама мих, ёғоч михларни танлаш.

- 9-мавзу: Елимлар, бириктириладиган детал юзасини уелимлашга тайёрлаш.
- 10-мавзу: Елимланган чокларни тозалаш.
- 11-мавзу: Смола ва казеин елимларини тайёрлаш ва улардан фойдаланиш.
- 12-мавзу: Тирноқли бирикмалар таснифи ва технологияси.
- 13-мавзу: Бурчакли ва тирноқли бирикмаларни тайёрлашда ишлатиладиган материал.
- 14-мавзу: Тайёр буюмларга ишлов бериш технологияси
- 15-мавзу: Қулоқча ва турумли ўрталик бирикмаларни тайёрлаш технологияси.
- 16-мавзу: Ўрталик бирикмаларни бажаришда ишлатиладиган материаллар
- 17-мавзу: Бурчакли мураккаб кўп тирноқли бирикмалар тайёрлаштехнологияси.
- 18-мавзу: Очиқ қалдирғоч думли ва очиқ тўғри бурчакли кўп тирноқли бирикмаларни тайёрлаш технологияси.
- 19-мавзу: Ёғочларни куйдириб ишлов беришда ишлатиладиган материаллар ва асбоблар.
- 20-мавзу: Деталлар ўлчамига қараб куйдирувчи асбоблар ва материалларни танлаш.
- 21-мавзу: Дурадгорлик полировкаси ва уни бажариш технологияси.
- 22-мавзу: Ёғочларга лак билан пардоз бериш технологияси.
- 23-мавзу: Дастгоҳни тузилиши, конструктив элементлари, асосий ва ёрдамчи қисмлари.
- 24-мавзу: Ёғоч материалларига юмалоқ аррали дастгоҳларда ишлов бериш технологияси.
- 25-мавзу: Ёғочларга ишлов берувчи дастгоҳларда бажариладиган ишлар турлари ва дастгоҳдан фойдаланиш қоидалари.  
(Чилангарлик)
- 26-мавзу: Чилангарлик ишлари ҳақида умумий маълумот.
- 27-мавзу: Режалаш. Чилангарлик ўлчов режалаш асбоблари.
- 28-мавзу: Металларни текислаш технологияси.
- 29-мавзу: Металларни кесиш технологияси.
- 30-мавзу: Чилангарлик тискилари ва уларда ишлаш технологияси.
- 31-мавзу: Металларга эговлаш орқали ишлов бериш технологияси.
- 32- мавзу: Металларни пармалаш ва пармалаш дастгоҳлари.
- 33-мавзу: Металларга зенкер орқали ишлов бериш технологияси.
- 33-мавзу: Металларни қирқиш асбоб ускуналари ва улардан фойдаланиш технологияси.
- 34-мавзу: Металларни арралаш технологияси.
- 35-мавзу: Металларни эгиш ва букиш техникаси ва технологияси.
- 36 –мавзу: Варақа туникалардан буюмлар тайёрлаш технологияси.
- 37-мавзу: Металларни парчинлаш технологияси.
- 38-мавзу: Деталларга резба очиш турлари ва усуллари.
- 39- мавзу: Чилангарликда симлар билан ишлаш технологияси.
- 40-мавзу: Чилангарлик ишларида кесувчи асбоблар билан ишлаш.
- 41-мавзу: Деталларга термик ишлов бериш технологияси.
- 42-мавзу: Деталларни сифатини текширишда фойдаланиладиган асбоб ва

ускуналар ва уларда ишлаш технологияси.

43-мавзу Металл кесиш станокларини классификацияси.

44-мавзу Токарлик винтқирқар станогини тузилиши

45-мавзу. Кесиб ишлаш тўғрисида тушунча.

46-мавзу Кесиш жараёнида кескичга таъсир этувчи кучлар.

47-мавзу Асосий металл кесувчи станоклар ва уларнинг ишлатилиши.

48-мавзу. Пармалаш станоклари. Пармалаш станогини тузилиши ва ишлаши.

49-мавзу Фрезаловчи станоклар. Фрезалачи станогини тузилиши ва ишлаши.

50-мавзу Копсолли фрезалаш станоклари. Копсолли станогини тузилиши ва ишлаши.

51-мавзу Универсал консонли-фрезалаш станогини.

52-мавзу Металларни пайвандлаш. Пайвандлаш турлари ва пайвандлаш бирикмалари.

53-мавзу Пайвандланувчанлик.

54-мавзу Электр ёйи ёрдамида пайвандлаш усули.

55-мавзу Электр ёйи ёрдамида ҳимоя газлари муҳитида пайвандлаш.

56-мавзу Пластик Массаларни пайвандлаш. Сантехник трубаларини пайвандлаш.

Амалий машғулотлар мультимедиа қурилмалари билан жиҳозланган аудиторияда бир академик гуруҳга бир профессор-ўқитувчи томонидан ўтказилиши зарур. Машғулотлар фаол ва интерфактив усуллар ёрдамида ўтилиши, мос равишда муносиб педагогик ва ахборот технологиялар қўлланилиши мақсадга мувофиқ.

#### **IV. Мустақил таълим ва мустақил ишлар**

Мустақил таълим учун тавсия этиладиган мавзулар:

(Сервис хизмати)

1. Қўл чокларидан намуналар тайёрлаш.
2. Машина чокларидан намуна тайёрлаш
3. Газлама қолдиқлари билан ишлаш. “Безак” намунасини тайёрлаш.
4. Аёллар кийимида виточка кўчириш усулларининг намуналарини тайёрлаш.
5. Кийимларда драпировкалар ҳосил қилиш (намуналар тайёрлаш).
6. Аёллар тунги кўйлаги қирқимларига ишлов бериш ва этак қайтариш намуналарини тайёрлаш.
7. Аёллар кийимларининг бўйин ўйиндиларига ишлов бериш намуналарини тайёрлаш.
8. Аёллар кийимларига турли хилдаги енг намуналарини тайёрлаш.
9. Аёллар кийимларига турли хилдаги чўнтак намуналарини тайёрлаш.
10. Аёллар миллий кўйлагига турли хилдаги кокетка намуналарини тайёрлаш.
11. Аёллар миллий кўйлагига турли хилдаги ёқа намуналарини тайёрлаш.
12. Аёллар миллий кўйлаги намунасини тайёрлаш.
13. Аёллар юбкасининг намунасини тайёрлаш.
14. Аёллар астарли юбкасининг намунасини тайёрлаш.
15. Аёллар блузкасининг намуналарини тайёрлаш.

16. Эркаклар кўйлагига тақилмалар намунасини тайёрлаш.
  17. Эркаклар кўйлагига ёқа, енг ва манжет намуналарини тайёрлаш.
  18. Эркаклар кўйлагининг намунасини тайёрлаш.
  19. Болалар, эркаклар кийимлари учун турли хил чўнтак намуналарни тайёрлаш.
  20. Ўғил болалар шортигининг намунасини тайёрлаш.
  21. Эркаклар шимининг намунасини тайёрлаш.
  22. Ўғил болалар ва эркаклар куртқасининг (астарсиз ва астарли) намунасини тайёрлаш.
- (Технология ва дизайн. Дурадгорлик ва чилангарлик)
1. Чилангарлик ишлари ҳақида маълумот. Чилангарни иш ўрни.
  2. Чилангарлик ўқув устахонасида хавфсизлик техникаси ва санитария гигиена талаблари.
  3. Режалаш. Чилангарлик назорат-ўлчов ва режалаш асбоблари.
  4. Металларни текислаш.
  5. Металларни кесиш. Металларни зубило ва крейтсмейсел ёрдамида кесиш.
  6. Зубило ва крейтсмейселни ишга созлаш зубилонинг чархланиш бурчаги.
  7. Чилангарлик тискилари ҳақида маълумот.
  8. Чилангарлик тискиси турлари, тузилиши. Улардан фойдаланиш усуллари
  9. Эговларни турлари, тузилиши, ишлатилиши.
  10. Текис юзаларни эговлаш, эговлаш усуллари
  11. Ҳар-хил юзаларни эговлаш. Эгри юзаларни эговлаш.
  12. Эговлаш усуллари, эговлашда кучни тақсимланиши.
  13. Пармалаш дастгоҳларининг тузилиши. Парма турлари.
  14. Пармани чархланиш бурчаги.
  15. Дрелларнинг турлари. Пармалашда хавфсизлик техникаси қоидалари.
  16. Зенкерлаш ва улардан фойдаланиш.
  17. Развёртка қилиш ва улардан фойдаланиш.
  18. Металлни қирқиш. Қирқиш усуллари.
  19. Аррани ишга созлаш. Арра турлари. Арралаш. Арралаш усуллари.
  20. Металларни қайчида қирқиш.
  21. Қайчининг турлари, тузилиши, ишга созлаш, қирқиш усуллари.
  22. Металларни эгиш ва буқиш.
  23. Варақа туникалардан буюмлар тайёрлаш. Буюмларни тайёрлаш жараёнида асбоб ва мосламалардан фойдаланиш.
  24. Фалесли бирикмалар.
  25. Фалесли бирикмаларни бириктириш усуллари.
  26. Парчинлаш тўғрисида тушунча. Парчин миҳларни турлари.
  27. Парчинлашда асбоб ва мосламалар. Парчинлаш жараёни. Қўлда парчинлаш. Парчинлашда хавфсизлик техникаси қоидалари.
  28. Резба турлари ва резба очиш усуллари.
  29. Резба элементлари, системаси ва профили.
  30. Ташқи резба очиш (Плашка ёрдамида)

31. Ташқи резба очишда ишлатиладиган асбоб ва мосламалар
32. Ички резба очиш (Метчик ёрдамида). Ички резба очишда парма танлаш
33. Ички резба очишда ишлатиладиган асбоб ва мосламалар
34. Симлар билан ишлаш. Симларга ишлов беришда чилангарлик операциялари.
35. Симларни тўғрилаш, эгиш, букиш, қирқиш. Симларни омбур, кусачка билан ишлаш.
36. Кесувчи асбобларни чархлаш. Чархлашда хавфсизлик қоидалари.
37. Деталларга термик ишлов бериш.
38. Тайёрланадиган деталл материали турларига қараб иш режимини танлаш, ишлов бериш ва сифатини текшириш.
39. Кириш. Дурадгорликнинг халқ турмушидаги роли ва вазифаси.
40. Дурадгорлик устахонасида иш ўрни ва жиҳозлари. Ёғоч ва унинг тузилиши.
41. Дурадгорликда ишлатиладиган ёғоч турлари ва хоссалари. Дурадгорлик устахонасининг ички тартиб-қоидалари. Техника ҳавфсизлиги, ишлаб чиқариш тозаллиги ва гигиена қоидалари.
42. Бирикмасиз тўғри бурчак шаклидаги буюмлар тайёрлаш технологияси. Ёғоч материаллини кесиш тўғрисида умумий тушунча.
43. Ёғоч материалларини режалаш, йўниш, арралаш, рандалаш.
44. Меҳнат ҳавфсизлиги қоидалари. Ясаш учун буюмлар: Плакат тахтачаси; чизма учун чорчўп; йўналиш кўрсаткич тахтачаси; супурги дастаси, курак дастаси, болта дастаси.
45. Бирикмаси эгри чизик шаклидаги буюмлар тайёрлаш технологияси.
46. Кесувчи асбобларни ишга созлаш. Иш турига қараб қирқувчи, йўнувчи, уювчи ускуналар танлаш. Ускуналарни чархлаш ва ўткирлик бурчакларини текшириш.
47. Буюмларни тешиш учун парма ва ёрдамчи мосламаларни танлаш ва маҳкамлаш. Ёғоч материалларни ойиш ва пармалаш, пардозлаш (силликлаш).
48. Мих ва бурама михлар ёрдамида оддий бирикма тайёрлаш технологияси.
49. Деталларни мих, бурама мих, ёғоч михлар билан бириктириш. Бирикмани бажаришда қўлланиладиган мосламалар, асбоблар ва материаллар.
50. Ёғоч михларни танлаш. Деталларни бириктиришда сифат талаби. Сифатсизлик турлари ва уларни бартараф қилиш. Бириктириладиган детални қалинлигига қараб бурама михларни танлаш ва маҳкамлаб бириктириш.
51. Елимлар ёрдамида мураккаб бирикма тайёрлаш технологияси.
52. Елимлар, бириктириладиган детал юзасини Елимлашга тайёрлаш. Елим танлаш. Елимларни эритиш. Қисувчи мосламаларни тайёрлаш.
53. Деталларни Елим ёрдамида йиғиш. Елимнинг турига қараб йиғилган буюмни Елим кетгунча сақлаб туриш. Йелимланган чокларни тозалаш. Елимланган чокларнинг сифатини текшириб кўриш. Бириктириладиган юзалар сифатини текшириш.
54. Бурчакли мураккаб бир тирноқли бирикмаларни тайёрлаш технологияси.
55. Тирноқли бирикмалар таснифи ва технологияси.

56. Бурчакли ва тирноқли бирикмаларни тайёрлашда ишлатиладиган материал ва асбоблар. Тайёрланадиган буюмлар: рамка, дурадгор гунияси, кийим илгич, эшик ва дераза кесакиллари.
57. Бурчакли ўрталик бирикмалар тайёрлаш технологияси.
58. Қулоқча ва турумли ўрталик бирикмалар технологияси.
59. Ўрталик бирикмаларни бажаришда ишлатиладиган материаллар, асбоблар ва мосламалар тавсифи. Бириктирувчи деталлар қалинлигига қараб кулоқ ва турумлар ўлчамини олиш, ўрталик бирикмаларни бир тирноқли берк ва қалдирғоч куйруқ шаклидиги берк бирикмалар ишлаш.
60. Мураккаб кўп тирноқли бирикмалар тайёрлаш технологияси.
61. Бурчакли кўл тирноқли бирикмалар технологияси ва бириктириладиган бирикмалар.
62. Бурчакли кўп тирноқли бирикмаларни бажаришда ишлатиладиган материаллар ва асбоблар. Мосламалар тавсифи. Иш турига қараб асбобларни танлаш. Очиқ қалдирғоч ва очиқ тўғри бурчакли кўп тирноқли бирикмаларни бажариш.
63. Ёғочларга куйдириб ишлов бериш технологияси.
64. Ёғочларни куйдириб ишлов беришга ишлатиладиган материаллар ва асбоблар танлаш ҳамда расм чизиш.
65. Деталлар ўлчамига қараб куйдирувчи асбоблар ва материаллар танлаш. Куйдирувчи асбоб билан деталларни бир - бирига ишқалаш натижасида куйдириш.
66. Ёғоч материалларига пардоз бериш ва пардозловчи асбоблар
67. Ёғочларга лак билан пардоз беришда унинг структурасини тўла билган ҳолда пардозлаш.
68. Лақли материаллар тавсифи ва уни юзага суртиш услуги. Дурадгорлик полировкаси ва уни бажариш технологияси.
69. Ёғоч материалларига механик ишлов бериш технологияси.
70. Дастгоҳлар тизимининг шартли белгилари, конструктив элементлари, асосий ва ёрдамчи исмлари: станина, суппорт, шпиндел, столлар, қирқиш, узатиш ва ёрдамчи механизмлар, гидравлик ва пневматик юритмалар.
71. Ёғоч материалларига юмалоқ аррали дастгоҳларда ишлов бериш технологияси.
72. Ёғочларга ишлов берувчи юмалоқ аррали дастгоҳлар турлари. Уларнинг кинематик схемаси, вазифаси ва тузилиши.
73. Дастгоҳларнинг қирқиш асбоби, уларни ўрнатиш ва унга куйиладиган талаблар.
74. Металл кесиш станокларини классификацияси.
75. Токарлик винтқирқар станогини тузилиши
76. Кесиш ишлаш тўғрисида тушунча.
77. Кесиш жараёнида кескичга таъсир этувчи кучлар.
78. Асосий металл кесувчи станоклар ва уларнинг ишлатилиши.
79. Пармалаш станоклари. Пармалаш станогини тузилиши ва ишлаши.
80. Фрезаловчи станоклар. Фрезалачи станогини тузилиши ва ишлаши.

	<p>81. Копсолли фрезалаш станоклари. Копсолли станогини тузилиши ва ишлаши.</p> <p>82. Универсал консонли-фразалаш станогини.</p> <p>83. Металларни пайвандлаш. Пайвандлаш турлари ва пайвандлаш бирикмалари.</p> <p>84. Пайвандланувчанлик.</p> <p>85. Электр ёйи ёрдамида пайвандлаш усули.</p> <p>86. Электр ёйи ёрдамида ҳимоя газлари муҳитида пайвандлаш.</p> <p>87. Пластик массаларни пайвандлаш. Сантехник трубаларини пайвандлаш</p> <p>Мустақил ўзлаштириладиган мавзулар бўйича талабалар томонидан намуналар ва макетлар, маҳсулотлар тайёрлашлари ва уни тақдимот қилиш тавсия этилади.</p>
<p>3.</p>	<p><b>V. Фан ўқитилишининг натижалари (шаклландиган компетенциялар)</b></p> <p>Фанни ўзлаштириш натижасида талаба:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• - бичиш ва тикиш технологияси, тикувчиликда ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва жиҳозлар ҳақида тасаввурга эга бўлиши, қўл ва машина ишлари, намлик-иссиқлик ишлов бериш ўринларини ташкил этиш;</li> <li>- чилангарлик ишлари ҳақида, ўқув устахонасида хавфсизлик техникаси қоидалари, ва чилангарликда ишлатиладиган асбоб – ускуналар ҳамда мосламалар тўғрисида <i>тасаввур ва билимга эга бўлиши</i>;</li> <li>• - қўлда ва машинада бажариладиган оддий иш жараёнларини амалга ошириш усулларида, хавфсизлик техникаси ва меҳнат гигиенаси қоидаларига риоя қилиш, тикувчилик жиҳозларидан тўғри фойдалана олиш;</li> <li>- симлар ва юпқа туникаларга ишлов бериш технологияси, прокат ва штамплash усулида олинандиган материалларга ишлов бериш технологияси тўғрисида <i>кўникмаларга эга бўлиши</i>;</li> <li>• - қўлда ва машинада турли чокларни бажара олиш, уенгил кийимлар деталларига ишлов бериш, уларни бичиш ва тикиш, тикувчилик жиҳозларини ишга тайёрлаш бўйича компетентсияларга эга бўлиши, созлаш;</li> <li>- парчинлаш, резба қирқиш турларини ўрганиши, пармалаш ва чархлаш усуллари, тайёр деталларга термик ишлов технологияси тўғрисида <i>малакага эга бўлишлари керак</i>.</li> </ul>
<p>4.</p>	<p><b>VI. Таълим технологиялари ва методлари:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• тезкор савол-жавоблар;</li> <li>• гуруҳларда ишлаш;</li> <li>• тақдимотларни қилиш;</li> <li>• индивидуал лойиҳалар;</li> <li>• намуналар, технологк хариталар тайёрлаш;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• жамоа бўлиб ишлаш ва ҳимоя қилиш учун лойиҳалар.</li> </ul>
5.	<p><b>VII. Кредитларни олиш учун талаблар:</b></p> <p>Фанга оид назарий ва услубий тушунчаларни тўла ўзлаштириш, таҳлил натижаларини тўғри ақс эттира олиш, ўрганилаётган жараёнлар ҳақида мустақил мушоҳада юритиш ва жорий, оралиқ назорат шаклларида берилган вазифа ва топшириқларни бажариш, якуний назорат бўйича ёзма ишни топшириш.</p>
6.	<p><b>Асосий адабиётлар</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. З.Давлетшева Тикув буюмларини тайёрлаш технологияси. Ўқув қўлланма. Тошкент “Сано стандарт” нашриёти 2017</li> <li>2. Ғ.Абдуқодиров Касб таълими практикуми .Т.: 2012.-260 б.</li> <li>3. Гаипова Н.С.ва бошқалар. Тикувчилик технологияси асослари. Ўқув қўлланма. Т.: “Адабиёт” 2006</li> <li>4. Искандаров А.С.Материалларни кесиб ишлаш, кесувчи асбоблар ва станоклар.-Т.: «Фан ва технология» 2004 йил.-400 б.</li> <li>5. Олимов Қ.Т. Тикувчилик корхоналари жиҳозлари ва ускуналари. Дарслик Тошкент 2008 йил.</li> <li>6. Шермухаммедов Р., Яхяев С.С., Пармонов А.Е. Касб таълими практикуми (Чилангарлик).-Т.: «Иқтисод-Молия» 2009 йил.-60 б.</li> <li>7. С.С.Яхяев ва бошқалар. Чилдангарликдан амалий ишлар. Ўқув қўлланма. Т.: “Иқтисод -молия” 2008 йил.</li> </ol> <p><b>Қўшимча адабиётлар</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Мирзиёев Ш.М. “Эркин ва фаровон, демократик Ўзбекистон давлатини биргаликда барпо этамиз”. Ўзбекистон Республикаси Президенти лавозимига киришиш тантанали маросимига бағишланган Олий Мажлис палаталарининг қўшма мажлисидаги нутқи.- Тошкент.: “Ўзбекистон”, 2016 йил.. -56 б.</li> <li>9.Мирзиёев Ш.М. “Танқидий таҳлил, қатъий тартиб – интизом ва шахсий жавобгарлик – ҳар бир раҳбар фаолиятининг кундалик қондаси бўлиши шарт”. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2016 йил яқунлари ва 2018 йил истиқболларига бағишланган мажлисидаги Ўзбекистон Республикаси Президентининг нутқи. - Тошкент.: 2018 йил.. -104 б.</li> <li>10.Мирзиёев Ш.М. “Буюк келажакимизни мард ва олижаноб халқимиз билан бирга қурамиз”. – Тошкент.: “Ўзбекистон”, 2018 йил.. -486 б.</li> <li>11.Ashish Kashyap, Rashmi Sharan, Rishika Jalali Little Girls Dress Making Course Book Copyright © 2011 US’NA INTERNATIONAL LIMITED</li> <li>12.Woodwork Joints, William Fairham 2008</li> <li>13.Арзимуродова М.С., Анорқулова Г.М., Қаюмова Ф.Е. Аёллар миллий кўйлагини бичиш ва тикишни ўқитиш бўйича ўқув-услубий тавсиянома. Т.: ЎМКХТТКМО ва УҚТИ. 2007. – 60 б.</li> </ol>

	<p>14. Мирбобоев В.А. “Конструкцион материаллар технологияси” Т.: «Ўқитувчи» 2004 йил..</p> <p><b>Ахборот манбаалари</b></p> <p>15. www. tdpu. Uz</p> <p>16. www. Ziyonet. Uz</p> <p>17. tdpu-INTRANET. Ped</p> <p>18. www. pedagog. uz</p> <p>19. www. edu. Uz</p> <p>20. <a href="http://www.legprominfo.ru">www.legprominfo.ru</a></p>
<p>7.</p>	<p>Фан дастури Олий ва ўрта махсус, касб-хунар таълими йўналишлари бўйича Ўқув-услубий бирлашмалар фаолиятини Мувофиқлаштирувчи Кенгашининг</p> <p>202__ йил “__” _____ даги _____ -сонли баённомаси билан маъқулланган.</p> <p>Ўзбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлигининг 202__ йил “__” _____ даги _____ - сонли буйруғи билан маъқулланган фан дастурларини таянч олий таълим муассасаси томонидан тасдиқлашга розилик берилган.</p>
<p>8.</p>	<p><b>Фан/модуль учун маъсулар:</b></p> <p>Ғ.Абдуқодиров – ТДПУ, Технологик таълим кафедраси катта ўқитувчиси</p> <p>Х.Б.Мухамедова - ТДПУ, Технологик таълим кафедраси ўқитувчиси</p> <p>У.Тўрақулов – ТДПУ, PhD</p>
<p>9.</p>	<p><b>Такризчилар:</b></p> <p>М.Мухлибоев - п.ф.н., доц ГУЛДУ технологик таълим кафедраси мудири</p> <p>В.Н.Сатторов - ТТЕСИ педагогика ва жисмоний маданият кафедраси</p> <p>доценти</p>

*Узлуксиз таълим тизимида “Технология таълими практикуми” фан дастурининг мазмун моҳияти, мавзуларининг мантиқий кетма-кетлиги ва узвийлиги таъминланган ҳолда, ҳамда таълим олувчиларда шаклланиши зарур бўладиган билим, кўникма ва компетентликлар даражасини аниқ белгилаш ишлари амалга оширилган*